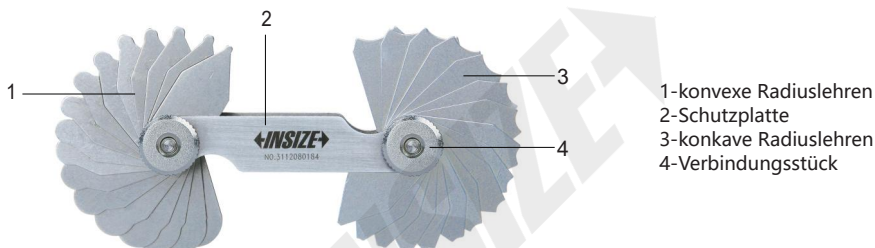
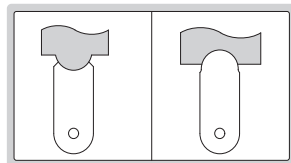


Code	Bereich	Radius der eingeschlossenen Blätter (mm)	Menge der Blätter (intern + extern)	Genauigkeit
4801-17	1-7mm	1,1,25, 1,5, 1,75, 2, 2,25, 2,75, 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5, 6, 6,5, 7	17+17	±0.030mm
4801-16	7.5-15mm	7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13, 13.5, 14, 14.5, 15	16+16	±0.035mm
4801-15	15.5-25mm	15.5, 16, 16.5, 17, 17.5, 18, 18.5, 19, 19.5, 20, 21, 22, 23, 24, 25	15+15	±0.042mm



- Der Radius Lehren werden hauptsächlich verwendet, um die konkav-konvexen Bogen der verschiedenen Teile, Werkzeuge, Formen, etc. durch Vergleich Methode zu überprüfen.nach der Größe der Lichtspalt zu bestimmen, ob der Bogen Radius des Werkstücks qualifiziert ist.
- Vor dem Gebrauch, reinigen Sie die Messfläche des Radius Lehren mit einem sauberen, weichen Tuch, und die Oberfläche des Radius Lehren muss frei von konkav-konvexe Biegung sein.
- Messung:
Es gibt zwei Methoden, eine Radiuslehre für die Inspektion zu verwenden:
---Festwert-Methode: Wenn der Radius des zu prüfenden Werkstücks bekannt ist, wählen Sie die entsprechende Radiusschablone für die Prüfung.
---Testmethode: Wenn der Radius des zu prüfenden Teils des Bogens nicht bekannt ist, wird die Schablone mit einem anderen Radius abwechselnd mit dem zu prüfenden Bogen ummantelt. Wenn die Dichtheit gleichbleibend ist (kein Lichtspalt oder der Lichtspalt ist das Minimum), entspricht die Größe der Radiusschablone der Radiusgröße des zu prüfenden Bogens.
- Wartung:
-- Es sollte vorsichtig verwendet werden, da die Bogenkanten der Radienschablonen leicht beschädigt werden können. Nach dem Gebrauch sollte die Radienlehre mit Öl bestrichen werden und in die Schutzplatte gelegt werden.



MN-4801-DE

V0